

Un agrément a été obtenu en mai 2018 pour le **centre d'emballage des œufs** sous le n° 976.07.001 et un agrément conditionnel pour la **production d'œufs liquides et d'œufs durs** en octobre 2018.

Les œufs sont collectés tous les jours de la semaine sauf les dimanches.

Au bout de 52 semaines, les poules sont réformées et revendues en vif à des bazarriers.

- **Fournisseurs de poussins d'un jour, d'alvéoles, d'aliments et d'emballages**

Les poussins d'un jour, de souche « NOVOGEN », sont nés en France dans les couvoirs adhérents à la charte sanitaire du SNA et sont issus de la meilleure lignée génétique au monde.

Les alvéoles et boîtes d'emballages sont d'origine communautaire « UE ».

L'aliment distribué aux poules est livré en vrac par la société Ekwali Nutrition Animale. Les formules d'alimentation sont adaptées aux différentes phases de production.

- **Liste des produits**

AVIMA commercialise trois catégories de produits :

- œuf extra frais et frais de catégorie A ;
- œuf déclassé de catégorie B ;
- ovoproduits (œufs liquides, œufs durs...)
- poules de réforme d'environ 70 semaines. (18 semaines en poussinière et 52 semaines en production).

- **Circuit de distribution**

La vente des différentes catégories de produits s'effectue au travers des deux circuits suivants.

- le centre de conditionnement d'œufs frais et de valorisation d'ovoproduits (OVOMA) ;
- l'abattoir de volailles de Mayotte.

- **Traitement des fientes de volailles**

Les équipements de traitements des fientes permettent d'obtenir un engrais organique commercialisé actuellement sous forme de fientes de volailles séchées.

Le processus de fabrication est le suivant :

- Récupération des fientes sous les cages étagées verticalement avec tapis transporteur ventilé. Ce pré-séchage permet d'amener le taux de matières sèches à 40 %.
- Transfert des fientes vers le hangar à fientes par convoyeurs à tapis couvert,
- Reprise des fientes pré-séchées et séchage définitif avec un séchoir. Les fientes sèches sont ensuite acheminées par vis dans le refroidisseur et sont ensuite transférées vers un tapis pour le conditionnement en bigbag.

Le produit obtenu est :

- Homogène grâce à un broyage initial des fientes (absence de plumes) et facilement épandable,
- Plus dense et stabilisé, ce qui facilite le stockage et le transport, limite les dégagements de poussières et d'ammoniac et permet une diffusion plus lente des éléments dans le sol,

Le volume de production de fientes de volailles déshydratées est estimé à 1 200 t/an, soit 6 t/jours ouvrés.

Ce produit, conditionné en bigbag de 600 kg, est distribué gracieusement aux agriculteurs.

IMPACTS ET MESURES DE REDUCTION DES NUISANCES

- **Conformité du choix du site et impact sur le paysage**

Les installations et le projet ne sont pas situés à proximité d'un site classé ou périmètre de protection.

Ils sont conformes aux différentes réglementations applicables sur du site, aussi bien au niveau administratif (PLU, PPR, SDAGE, protection des captages...) qu'au niveau environnemental (ZNIEEF, ZICO, Conservation du littoral...).

Afin d'intégrer au mieux les constructions dans l'environnement, des matériaux similaires aux bâtiments existants seront utilisés ; ce qui aura pour effet de créer un cadre bâti homogène.

Une attention particulière est donc donnée aux couleurs des façades et des toitures (bardage et toiture en beige clair) pour mieux intégrer les bâtiments dans le paysage tout en tenant compte de la réverbération, critère important pour diminuer la chaleur dans les bâtiments et la consommation énergétique.

L'impact visuel pourra également être limité par la conservation d'un maximum d'arbres et la replantation de nouveaux, ce qui est prévu.